

新闻标题：常规工作条件下，电热管表面发黑处理最简便的方法以下几个步骤

新闻出处：

新闻内容：1、首先对金属管表面进行清洗，保持干净；2、二是表面进行脱脂处理，这个过程可以把金属管完全放置于脱脂液当中。脱脂液的PH值最好在13左右，时间不小于半个小时。脱脂之后用清水洗净。3、接下来可进行酸洗，酸洗液PH值3左右，处理时间不长于10分钟即可，酸洗之后清水洗净；4、发黑处理：池液浓度PH值2-4之间，处理时间10分钟上下，发黑之后无比清洗干净；5、最后进行烘干，上油；按照以上五点就可以进行对电热管的发黑处理还是一个非常有效的方法。