

新闻标题：如何安装电加热管

新闻出处：

新闻内容： 一个经用的电热设备，常常有客户征询电热管的装置办法和留意办法，本来电加热管作为电热元件依照其品种和装置环境的不一样，详细的装置办法和留意点也不尽相同。一方面取决于电热管的制作即电热管本身的寿数，另一方面则取决于电热管在电热设备中的装置与放置了，其对电热设备温度均匀性、电加热管运用寿数有很大影响。接下来说说电热管在电热设备中的放置与装置，供客户参阅。电加热管装置的基本要求如下：1、保证炉膛温度散布均匀。在以辐射传热为主的大型中温炉和高温炉炉膛中，除了在炉墙和炉底上装置元件外，最佳在炉顶和炉门上也装置电热管。同时，在炉子热丢失大的当地、炉门孔邻近，振底炉出料口邻近，应多装置一些电热管。当炉膛高度很矮时，电热管通常安置在炉底和炉顶上。2、丝状电热管的波纹式、螺旋式及带状电热管的波纹式三种装置去法，从运用寿数来说，以丝状波纹式最佳，带状波纹式次之，而丝状螺旋式最差。波纹式丝状电热管，其换热条件最佳，即便表面负荷选大一些，运用寿数也较长，因此可节约电热管材料和修理工时。3、要尽量削减电热管之间及其与炉壁支撑砖之间的辐射屏蔽。电热管装置方位，应使热量简单传给工件，而又不使工件部分过热。4、中温炉电热管的支撑应选高铝质成品，炉温在1000℃以上的高温炉应选用较纯的氧化铝成品，低温炉可选用通常黏土质成品。耐火成品中的氧化铁含量要小，石棉、矿渣棉、水玻璃等不能与电热管触摸。因这些与电热管生成易熔共晶，使元件烧断，还可破坏电热管的氧化膜层，使电热管加快氧化而损坏。5. 常见的单头电热管是指不带挡板、螺纹以及其它固定办法的电热管，其装置办法：直接装置于支架上；钻孔后用铜片或许其它金属片套在电热管上进行固定（类似于挡板式电热管）；有的选用焊接的办法对电热管进行固定。6. L型的单头电热管通常运用环境能够直接插入运用，不需求格外的固定。7. 挡板式的电热管能够是直接运用或许在挡板的基础上加以焊接固定运用。8. 螺纹式的单头电热管的装置即是电热管用螺纹拧在需求固定的部位，通常加热液体的选用螺纹式的较多，当然对封闭性有严格要求的保也能够在原有基础上加以焊接。9. U型加热管正常都是带有紧固件的，通常选用紧固件直接装置，不选用紧固件的通常是选用支架或许焊接装置固定。10. 法兰电热管就字面意思是依照装置法兰的办法装置固定，法兰的装置通常能够分为衔接法兰（螺栓固定）和焊接法兰。通常在低压或许对封闭性要求不是很高的情况下能够选用衔接法兰经过原有或许后期加工的几个螺栓孔加以金属垫片经过螺栓装置固定；在高压或许低压大直径的情况下法兰能够选用焊接法兰，经过焊接对法兰加以装置固定。