

新闻标题：电磁加热器的安装步骤

新闻出处：

新闻内容：随着加热技术的不断改进，电磁加热器已在传统行业中越来越广泛地被接受和使用。它不仅有利于产品品质、生产效率的提升，且更加节能降耗降低成本；那么，电磁加热器应该如何安装和使用呢？下面就来为大家介绍一下电磁加热器的安装步骤？

- 1、首先需要确定功率是多大，拆下原先的加热圈。我们使用电磁加热器加热就不会再用到电阻式加热的了，所以需要先把原先的加热圈拆下来。
- 2、然后将料筒清理干净，将保温棉包在料筒上，用玻璃丝带缠几圈缠紧，温度传感器从缝隙中塞入，使传感器线鼻平贴在料筒上，再用高温绝缘布包在保温棉外，用玻璃丝带均匀地缠两层，缠紧后把耐高温电缆线缠到料筒，根据机器功率和料筒的直径来决定缠绕的圈数。
- 3、在包好的保温棉外面再包上一层环氧树脂板，直径1mm，有点硬，可以弯曲的。用环氧树脂板包在保温棉的外面，用高温扎带再扎紧。包上环氧树脂板的目的是为了平整保温棉的外面，这样比较好绕线还有美观上会比较美观。当然也是可以不用包上环氧树脂板的。
- 4、在料筒上绕好电磁加热线，电磁加热线一般选择耐高温线就可以了，可以选择耐500度的高温线或耐600度的高温线都可以，因为绕在料筒外面的电磁加热线的温度是很低的，手都是可以摸的，一般最高只在50度到60度之间。
- 5、通电调试，我们以50kw电磁加热器为例，50kw电磁加热器正常工作的电流是73A~75A。假如通电测试电流低于这个范围，那么将料筒上的线圈少绕几圈，那么电流就能上升起来。相反假如电流超过了这个范围，那么在料筒上多绕几圈高温线，那么电流就会下降下来，直到输入电流达到了73A~75A这个范围，那么也就完成了安装。