

新闻标题：防爆电加热器售后检修注意事项

新闻出处：

新闻内容：防爆电加热器售后检修注意事项1、防爆电加热器不得随意的拆卸；拆卸检修时，不能用零件的防爆面作为撬棒的支点，更不允许敲打或者撞击防爆面。2、拆卸电加热器时，应先取下风罩、风扇，再使用套管扳手拆卸端盖和轴承盖的螺栓，然后，使用圆木或铜棒沿轴向撞击轴伸，使端盖和机座分开，最后取下转子。拆除零件，防爆面应朝上面搁置，并用橡皮或者布衬垫盖上，紧固螺栓，弹簧垫等等注意不要丢失。3、浸漆和组装时，应将防爆面附着的绝缘漆或者脏物清洗干净，不得用铁片等硬物刮划，但可以用油石研磨不平整的地方。4、若防爆面损伤，必须用铅锡焊料 H1SnPb58-2，焊剂为 30% 浓度的盐酸（对钢制零件）或含锡58~60% 的锡锌焊料，焊剂为氯化铵 30%，氯化锌 70%，加水 100~150% 混合溶液（对铸铁件）进行焊补，焊料与零件的结合要牢固，凸起部分要磨平，达到规定的光洁度。5、为防止防爆面生锈，应在防爆面上涂抹机油或 204-1 置换型防锈油。